(19)日本国特許庁 (JP).

(12)公開特許公報 (A)

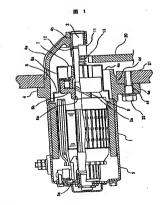
(51) Int. C1. 7 F02N 11/00 15/02 H02K 7/108	識別配号	F I
HUZK 17100		審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全5頁)
(21)出願番号	特顧2002-73483(P2002-73483)	(71)出願人 000005108 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
(22)出顧日	平成14年3月18日(2002.3.18)	(72)発明者 丸橋 康彦 茨城県ひたちなか市大字高場2520番地 株 式会社日立製作所自動車機器グループ内
	: *	(72)発明者 時田 保 茨城県ひたちなか市高場2477番地 株式会 社日立カーエンジニアリング内
		(74)代理人 100075096 弁理士 作田 康夫
		最終頁に続く

(54) [発明の名称] スタータ

(57) 【要約】

【課題】モータの防塵機能を持たせた構造とするための 質量増加およびコスト増加を抑え、また、軸長を増加す ることなく、かつ生産性および量産性にも優れ、更に、 エネルギ損失の少ない防塵構造を備えた、小形軽量で安 価な信頼性の高いスタータを提供する。

【解決手段】モータ1とフロントプラケット4の間に円 盤状部材8を挿入固定して、円盤状部材8に設けられた 円筒部8 aが、ローラクラッチ6のクラッチアウタ6 b の外周部に位置するように円盤状部材8を配置する。



BEST AVAILABLE COPY

177

【特許請求の範囲】

【請求項1】 エンジンを始動させるための回転駆動力を 発生させるモータと、該モータの出力軸上で軸方向の移 動と回転が可能なピニオンと、前記エンジンに取り付け るためのフロントプラケットとを備えたスタータにおい

7. 円盤状部材が、前記モータと前記フロントプラケットの 間で軸方向で挟持されていることを特徴とするスター

【請求項2】請求項1記載のスタータにおいて、前配円 10 盤状部材に円筒部が設けられていることを特徴とするス

タータ。 【請求項3】請求項1又は請求項2に記載のスタータに おいて、前記円盤状部材に設けられた前記円筒部は、前 記ピニオンに回転駆動力を伝達するローラクラッチの外 周近辺に配置されていることを特徴とするスタータ。 【請求項4】請求項2又は請求項3に記載のスタータに おいて、前記円盤状部材に設けられた前記円筒部のピニ

オン移動側端部に内周方向へ張出したつば部が設けられ ていることを特徴とするスタータ。

[発明の詳細な説明]

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、エンジンを始動す るためのスタータに関するものであり、特にエンジンの 始動時に、このエンジンを始動させるための回転駆動力 を発生させるモータの防塵構造に関する。

100021

【従来の技術】スタータは、エンジンを始動するための 回転駆動力を発生するモータ、モータの出力軸にスプラ イン保合されたローラクラッチ、このローラクラッチと 30 一体に出力軸上を摺動可能に設けられたピニオン,モー タおよびモータの出力軸を保持するとともに、スタータ をエンジンに取り付けるためのフロントプラケット等か ら構成されている。

[0003] スタータにおいては、一般的に、フロント ブラケットの端部がエンジンの内部空間に対して開放構 造をなしているため、フロントプラケットの内局面とロ ーラクラッチの外周面との隙間から水や塵埃がスタータ 内部に侵入し、機器の寿命を短くするという問題があ り、防水性、防塵性を確保することが望まれていた。

[0004] 従来の装置は、モータ内への水および臨埃 の進入を防止して、防水性、防塵性を確保するために、 フロントプラケット内周に壁部を設けるか、または、フ ロントブラケット内径を小さくしてローラクラッチとの ギャップを小さくしていた。

[0005] また、例えば、実開平3-56876号公 報に記載のように、ビニオンまたはローラクラッチ外周 部にオイルシールを配置していた。

[0006]

ータ内への水および篦埃の侵入を防止するために、フロ ントプラケット内周に壁部を設けてローラクラッチとの 隙間を小さくしていたが、この構造ではフロントプラケ ットの質量増加およびコスト増加の要因となる。

【0007】また、フロントプラケット内径を小さくし てローラクラッチとの隙間を小さくした場合には、フロ ントプラケットノーズ部断面の断面 2 次モーメントと断 面係数が小さくなるので、フロントプラケットのノーズ 部の剛性および強度が低下することが避けられないとい う課題があった。フロントプラケットのノーズ部の剛性 と強度を確保するためには、ノーズ部の肉厚を厚くし て、フロントブラケットノーズ部断面の断面2次モーメ ントと断面係数を大きく確保する必要があり、質量増加 およびコスト増加の要因となる。

[0008] また、実開平3-56876号公報に記載 のオイルシールを配置したものにおいては、ピニオンの 後端とローラクラッチの間に存在するオイルシール摺動 部の長さだけ、スタータ軸長が長くなり質量も増加する ため、小形軽量化が難しいという問題点があった。しか も、このものでは、フロントプラケット内径を小さくし

ているので、フロントプラケットのノーズ部の剛性およ び強度を十分に確保することが難しいという問題点もあ った。更に、オイルシールの摩擦によるエネルギ損失が 発生するという問題点があった。

【0009】本発明は、これらの問題点に着目してなさ れたもので、その目的は、防塵機能を持ったモータを有 するスタータを提供しようとするものである。

[0 0 1 0]

【課題を解決するための手段】上記目的は、スタータの モータとフロントプラケットの間に円盤状部材を挿入固 定して、モータの防塵機能を持たせた構造とすることに より達成される。

【0011】つまり、本構造によれば、モータとフロン トプラケットの間に挿入固定した円盤状部材により、ク ラッチアウタと円盤状部材の隙間を小さく構成して、フ ロントプラケットからモータへの水および塵埃の侵入を 抑制することができる。

[0012]

【発明の実施の形態】本発明の実施形態を、図面を用い 40 て説明する。

【0013】図1は、本発明の一実施の形態であるスタ **ータの断面図である。図1において、スタータは、回転** 駆動力を発生するモータ1,モータ1の出力軸2にスプ ライン係合されたローラクラッチ6,このローラクラッ **チ6と一体に出力軸2上を摺動可能に設けられたピニオ** ン7、モータ1およびモータの出力軸2を保持するとと もに、スタータをエンジンに取り付けるためのフロント ブラケット4等から構成されている。

【0014】スタータのモータ1の出力軸2は、フロン 【発明が解決しようとする課題】上配従来技術では、モ 50 トブラケット4のノーズ館4aに設けた軸受部4bとリ

.

ヤブラケット5の軸受部5 a とに回転可能に支持され

[0015] また、出力軸2には、ローラクラッチ6と ピニオン7とが軸方向に摺動可能に支持され、出力軸2 とローラクラッチ6とは、出力軸2の外周面に形成され たヘリカルスプライン 2 a 及びローラクラッチ 6 の内間 面に形成されたヘリカルスプライン6aにより出力軸2 の軸方向に摺動可能に係合されている。

[0016] ヘリカルスプライン2a及び6aは、出力 軸2にモータ1の駆動トルクが作用した時に、ローラク ラッチ6にピニオン7がリングギヤ20に噛み合う方向 に移動する推力が発生するように、ヘリカルスプライン 2 a 及び 6 a のねじれ角度が設定されている。

【0017】なお、11はローラクラッチ6およびビニ オン7の出力軸2上での移動量を規制するためのピニオ ンストッパ、12は出力軸2上でピニオンストッパ11 を保持するためのクリップ、13はスタータの非作動時 にローラクラッチ 6 およびピニオン7 をリングギヤ 2 0 との噛み合いが解除された位置に保持するビニオン戻し

パネである。 【0018】 そして、フロントプラケット4のインロー 部4 dは、エンジンのスタータ取付部21に嵌合し、フ ロントプラケット4のフランジ部4 e の取付穴4 f にポ ルト22を通してエンジンにねじ止めすることにより、

スタータをエンジンに装着している。 【0019】次に、ローラクラッチ6とピニオン7およ び円盤状部材8の構成について説明する。

[0020] 円盤状部材8には円筒部8aが設けられて おり、円筒部8aの内径は、ピニオン7と一体となって いるローラクラッチ6の外径とほぼ等しい大きさに構成 30

されている。 【0021】円盤状部材8は、図1に示すようにモータ 1とフロントプラケット4の間に挿入固定されており、 円盤状部材8に設けられた円筒部8aが、ローラクラッ **チ6のクラッチアウタ6bの外周部に位置するように円** 盤状部材8が配置されている。

【0022】次に、このように構成されたスタータの動 作について説明する。

[0023] 自動車等のエンジン始動時に運転者が図示 しないキースイッチを投入 (ON) すると、バッテリー 40 (図示しない) からモータ1に通電されて回転する。

【0024】このとき、モータ1の回転駆動力によりへ リカルスプライン2a及び6aに軸方向の推力が発生し て、ローラクラッチ6とピニオン7がリングギヤ20側 に移動する。

【0025】また、ピニオン7とリングギヤ20の歯の 端面どうしが当接(衝突)しない場合には、ピニオン7 はそのままリングギヤ20と噛み合う。

【0026】 ここで、ビニオン7とリングギヤ20の歯 の端面どうしが当接(衝突)した場合には、ローラクラ 50

ッチ6とピニオン7の軸方向の移動は止まるが、モータ 1の回転駆動力によって、ローラクラッチ6とピニオン 7がさらに回転して、ピニオン7とリングギヤ20の歯 の端面における当接状態が確み合い可能な位置までずれ ると、図2に示すようにピニオン7とリングギヤ20が 噛み合う。

[0027] そして、モータ1の回転駆動力は、出力軸 2,ローラクラッチ6,ピニオン7及びリングギヤ20 を介してエンジンに伝達され、エンジンを回転駆動し、

エンジンが始動される。 【0028】エンジン始動後、運転者が図示しないキー スイッチを開放 (OFF) すると、モータ1への通電が 遮断されモータ1の回転が停止する。 一方で、ピニオン 戻しパネ13のパネカによりローラクラッチ 6 とピニオ ン7を、図1に示す元の位置に戻して、ピニオン7とり ングギヤ20とを離間させる(ピニオン7とリングギヤ 20との噛み合いを解除する)。

【0029】モータ1とフロントプラケット4の間に円 盤状部材8が挿入固定され、円盤状部材8に設けられた 円筒部8 aが、ローラクラッチ6 のクラッチアウタ 6 b の外周部に位置して、円盤状部材8の円筒部8aとロー 20 ラクラッチ 6 の隙間が小さくなるように構成することに より、フロントブラケット4の開口部4cからモータ1 の内部に水或いは塵埃が侵入するのを抑制することがで

【0030】以上説明したように本発明の一実施の形態 によれば、円盤状部材8の円筒部8aがローラクラッチ 6 の外周に位置するように構成し、円盤状部材 8 はモー **タ1とフロントプラケット4の間に挿入固定させること** で、簡単にスタータの組立てができ、この円盤状部材8 の円筒部8 aによりクラッチアウタ6 b と円盤状部材8 の円筒部8 aの隙間を小さくして、モータへの水および 塵埃の侵入を抑制することができる。 そして、フロント プラケット4のノーズ部4aの内径を大きくするととも にノーズ部4aの肉厚を薄くして軽量化しても、剛性お よび強度を十分に確保できるので、モータの防塵機能を 持たせた構造とするための質量増加およびコスト増加を 抑え、また、軸長を増加することなく、かつ生産性およ び量産性にも優れ、更に、エネルギ損失の少ない防塵権 造を備えた、小形軽量で安価な信頼性の高いスタータを 提供することができる。

[0031]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば防塵 機能を持ったモータを有するスタータが提供される。 【図面の簡単な説明】

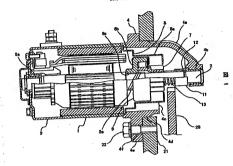
【図1】 本発明の実施例であるスタータの断面図であ

【図2】 本発明の実施例であるスタータの動作説明図で ある。

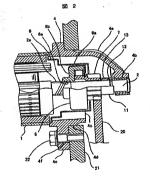
[符号の説明]

1…モータ、2…出力軸、4…フロントブラケット、4 a…ノーズ部、4b, 5a…軸受部、4c…関ロ部、5 ロセブラケット、6…ローラクラッチ、6b…クラッ チアウタ、7…ビニオン、8…円盤状部材、8 a…円付

[図1]



[図2]



フロントページの続き

Fターム(参考) 5H607 AA06 BB01 BB14 BB21 CC03 DD03 DD17 EE03 EE21 EE32 EE54 EE56 FF02 GC07